

## KARTA TECHNICZNA

**KRAJ DC1** - uszczelnienie mechaniczne kompaktowe podwójne.

Uszczelnienie mechaniczne typu DC1 znajduje bardzo szerokie zastosowanie w wielu urządzeniach z obrotowym wałem w przemyśle przetwórczym, petrochemicznym, chemicznym, farmaceutycznym, celulozowo-papierniczym, wydobywczym, spożywczym, produkcji napojów i cukrowniczym, w pompach odśrodkowych, śrubowych i mimośrodowych pompach procesowych, w elektrowniach i elektrociepłowniach.



Prosta, kompaktowa oraz modułowa konstrukcja zapewnia uniwersalność i wysoką trwałość, a także łatwy montaż i demontaż. Uszczelnienie idealnie nadaje się do standaryzacji i modernizacji lub oryginalnego wyposażenia pomp. Nie jest wymagana żadna modyfikacja wymiarowa komory dławnicowej (pompy odśrodkowe), a ze względu na wąską zabudowę z powodzeniem może zastąpić uszczelnienie sznurowe, gwarantując przy tym wydłużoną żywotność oraz zwiększoną szczelność. Instalacja jest bardzo łatwa i pewna dzięki zwartej budowie z zastosowaniem łapek mocująco-centrujących. Możliwe jest indywidualne dopasowanie uszczelnienia do projektu pompy klienta.

Specjalnie zaprojektowana i opatentowana konstrukcja zapewnia w części obrotowej trwałe osadzenie pierścienia obrotowego, uszczelnień wtórnych, sprężyn oraz korpusu z innowacyjnym systemem mocowania na wale. System ten umożliwia bezinwazyjny i powierzchniowy montaż uszczelnienia na wale napędowym w przeciwieństwie do systemu opartego na wkrętach robaczkowych uszkadzających powierzchnię wału w miejscu mocowania. Uszkodzenia powierzchni wału utrudniają dodatkowo demontaż uszczelnienia i innych podzespołów osadzonych na wale napędowym.

Uszczelnienia mechaniczne typu DC1 przeznaczone są do bardzo wielu rodzajów mediów zarówno czystych, jak i zawierających zawiesiny czy też cząstki stałe, przy zastosowaniu konstrukcji ze sprężynami odseparowanymi od uszczelnianego medium.

### Cechy produktu

- podwójne uszczelnienie mechaniczne,
- kompaktowa konstrukcja,
- nieodciążone lub odciążone,
- wielosprężynkowe,
- niezależne od kierunku obrotów,
- praca ciągła i okresowa,
- wyposażone w quenche do cieczy zaporowej.



## KARTA TECHNICZNA

### Zakres stosowania uszczelnienia mechanicznego KRAJ DC1

Średnica osadzenia	16 ÷ 140 mm
Ciśnienie pracy	do 40 bar
Temperatura pracy	-20 ÷ 260°C
Rodzaj uszczelnianego medium	ciekłe
Rodzaj medium zaporowego	woda, glikol, inne na zapytanie
Maksymalna prędkość obrotowa wału	6000 obr/min
Kierunek obrotów	niezależny

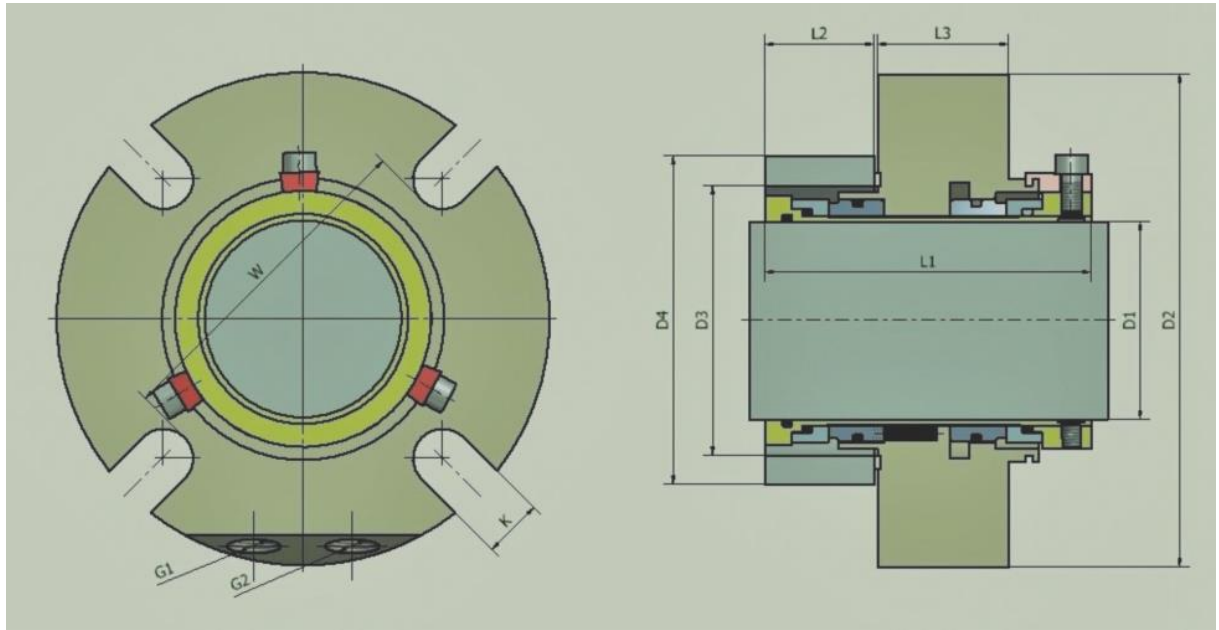
Ze względu na modułową budowę, istnieje możliwość wykonywania uszczelnienia w dowolnej konfiguracji materiałowej dobranej indywidualnie do parametrów pracy. Na życzenie klienta dodatkowo dostarczany jest zbiornik cieczy zaporowej z chłodnicą płytową CH1.



## KARTA TECHNICZNA

### Wymiary katalogowe

Niestandardowe wymiary na życzenie



D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	K [mm]	W [mm]	G1,G2
22	105	40	≥48	91	36	31	14	56	G1/4
25	105	44	≥51	91	36	31	14	58	G1/4
26	105	47	≥52	91	36	31	14	65	G1/4
28	105	47	≥52	91	36	31	14	65	G1/4
30	105	49	≥56	91	36	31	14	65	G1/4
32	105	51	≥57	91	36	31	14	67	G1/4
33	110	51	≥57	91	36	31	14	67	G1/4
35	113	54	≥62	91	36	31	14	70	G1/4
38	123	57	≥66	91	36	31	14	75	G3/8
40	123	59	≥69	91	36	31	16	75	G3/8
43	130	61	≥70	91	36	31	16	80	G3/8
45	130	64	≥73	91	36	31	16	80	G3/8
48	138	67	≥75	91	36	31	16	84	G3/8
50	142	69	≥78	91	36	31	16	87	G3/8
53	147	73	≥82	91	36	31	18	97	G3/8
55	147	74	≥83	91	36	31	18	97	G3/8
60	157	79	≥91	91	36	31	18	102	G3/8
65	163	84	≥99	91	36	31	18	109	G3/8
70	170	95	≥108	112	46	35	18	118	G3/8
75	190	100	≥119	112	46	35	18	129	G3/8
80	195	107	≥124	112	46	35	18	135	G3/8
85	200	112	≥128	112	46	35	22	139	G3/8
90	205	117	≥135	112	46	35	22	145	G3/8
95	210	120	≥137	112	46	35	22	148	G3/8
100	218	127	≥144	112	46	35	22	154	G3/8



## KARTA TECHNICZNA

### Materiały wykorzystywane do produkcji uszczelnień mechanicznych

#### Materiał pierścienia ślizgowego nieruchomego/obrotowego

- 001- Węgiel impregnowany antymonem
- 002- Węgiel impregnowany antymonem odporny na „blistering”
- 003- Węgiel impregnowany antymonem do pracy „na sucho”
- 011- Węgiel impregnowany żywicą fenolową
- 012- Węgiel impregnowany żywicą z atestem FDA
- 013- Węgiel impregnowany żywicą do pracy „na sucho” z atestem FDA
- 014- Elektrografit odporny na „blistering” z atestem FDA
- 021- Węgiel krzemu (spiekany) (SiC)
- 022- Węgiel krzemu (wiązany reakcyjnie) (SiC-Si)
- 023- Węgiel krzemu diamentowany
- 031- Żeliwo chromowe
- 032- Stop chromowo-molibdenowy
- 041- Węgiel wolframu (Co)
- 042- Węgiel wolframu (Ni)
- 043- Węgiel wolframu (Co)
- 051- Ceramika (99.5% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)
- 052- Ceramika (97.5% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)
- 061- PTFE wzmocniony włóknem szklanym

#### Materiał uszczelnień wtórnych

- 071- Elastomer etylenopropylenowy (EPDM)
- 072- Etylopropylen, z atestem FDA
- 073- Etylopropylen, do gorącej wody z atestem FDA
- 074- Elastomer perfluorowy (FFKM)
- 075- Perfluoroelastomer z atestem FDA
- 076- Elastomer chloroprenowy (CR)
- 077- Elastomer nitylowy (NBR)
- 078- Elastomer nitylowy z atestem FDA
- 079- Elastomer silikonowy (MVQ)
- 080- Elastomer fluorowy (FKM)
- 081- Elastomer fluorowy z atestem FDA
- 082- Elastomer fluorowy w osłonce PTFE (FKM/PTFE)
- 083- Grafit
- 084- PTFE Teflon® (PTFE)

#### Materiał sprężyn

- 091- Stal nierdzewna (1.4310)
- 092- Hastelloy® C-4 (2.4610)

#### Materiał pozostałych elementów

- 101- Stal nierdzewna (1.4541)
- 102- Stal nierdzewna (1.4571)
- 103- Stal nierdzewna URANUS® (1.4539)
- 104- Stal nierdzewna „Duplex” (1.4462)
- 105- Stal nierdzewna „Super Duplex” (1.4410)
- 106- Hastelloy® C-4 (2.4610)
- 107- Monel® (2.4360)
- 108- Tytan (3.7035)

Inne materiały na życzenie.

