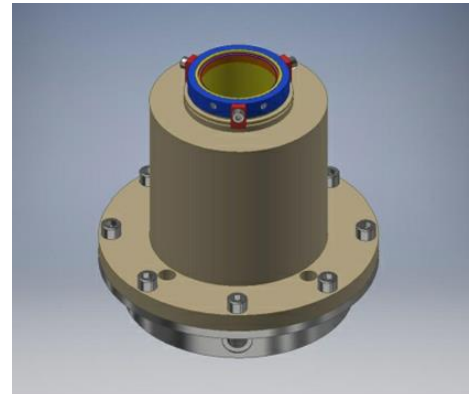


KARTA TECHNICZNA

KRAJ DM1 - uszczelnienie mechaniczne mieszalnikowe podwójne.

Uszczelnienie mechaniczne typu DM1 znajduje bardzo szerokie zastosowanie w wielu różnorodnych urządzeniach z obrotowym wałem w przemyśle przetwórczym, chemicznym, farmaceutycznym, spożywczym, produkcji napojów, w procesie polimeryzacji, w budowie reaktorów, mikserów i mieszadeł.

Ze względu na swoją prostą, zwartą oraz modułową konstrukcję opartą na układzie pojedynczym jest uszczelnieniem uniwersalnym i praktycznie bezawaryjnym, a wszystkie jego elementy są łatwo wymienne. Uszczelnienie idealnie nadaje się do standaryzacji i modernizacji lub oryginalnego wyposażenia pomp i mieszadeł. Produkowane jest w sposób umożliwiający natychmiastowy montaż. Rozbudowane do układu podwójnego idealnie nadaje się do pracy przy wyższym ciśnieniu niż uszczelnienie pojedyncze, a przy wyższej prędkości obrotowej wyposażone są dodatkowo w łożysko prowadzące.



Specjalnie zaprojektowana i opatentowana konstrukcja zapewnia w części obrotowej trwałe osadzenie pierścienia obrotowego, uszczelnień wtórnych, sprężyn oraz korpusu z innowacyjnym systemem mocowania na wale. System ten umożliwia bezinwazyjny i powierzchniowy montaż uszczelnienia na wale napędowym w przeciwieństwie do systemu opartego na wkrętach robaczkowych uszkadzających powierzchnię wału w miejscu mocowania. Uszkodzenia powierzchni wału utrudniają dodatkowo demontaż uszczelnienia i innych podzespołów osadzonych na wale napędowym.

Uszczelnienia mechaniczne typu DM1 przeznaczone są do bardzo wielu rodzajów mediów zarówno czystych, jak i zawierających zawiesiny czy też cząstki stałe, a konstrukcja z odciążonym układem hydraulicznym i chowanymi sprężynami, czy też z dodatkowym obiegiem cieczy pływającej / zaporowej, zapewnia długotrwałą pracę.

Cechy produktu

- podwójne uszczelnienie mechaniczne,
- odciążone,
- wielosprężynkowe,
- niezależne od kierunku obrotów,
- praca ciągła i okresowa w pionie lub w poziomie,
- układ obiegu cieczy zaporowej / buforowej,
- wyposażone w quench do płukania.



KARTA TECHNICZNA

Zakres stosowania uszczelnienia mechanicznego KRAJ DM1

Średnica osadzenia	10 ÷ 300 mm
Ciśnienie pracy	od próżni do 40 bar
Temperatura pracy	-20 ÷ 260°C
Rodzaj uszczelnianego medium	ciekłe
Rodzaj medium zaporowego	woda, glikol, inne na zapytanie
Maksymalna prędkość obrotowa wału	600 obr/min
Kierunek obrotów	niezależny

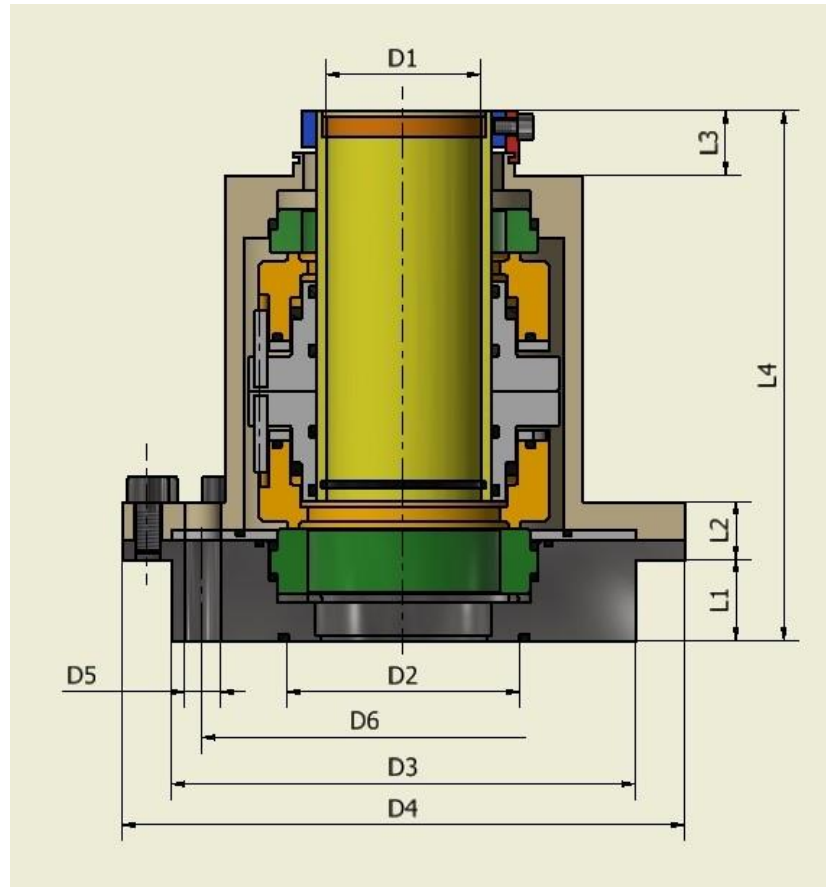
Ze względu na modułową budowę, istnieje możliwość wykonywania uszczelnienia w dowolnej konfiguracji materiałowej dobranej indywidualnie do parametrów pracy. Na życzenie klienta dodatkowo dostarczany jest zbiornik cieczy zaporowej z chłodnicą płytową CH1.



KARTA TECHNICZNA

Wymiary katalogowe

Niestandardowe wymiary na życzenie



D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	Przyłącza
30	70	120	150	4 x Ø14	100	32	22	25	180	G3/8
40	70	120	150	4 x Ø14	100	32	22	25	180	G3/8
50	80	150	180	4 x Ø14	130	32	22	25	195	G3/8
60	90	180	210	4 x Ø14	160	32	22	25	210	G3/8
70	100	180	210	4 x Ø14	160	32	22	25	210	G3/8
80	110	200	230	4 x Ø14	180	32	25	25	220	G3/8
90	120	200	230	4 x Ø14	180	32	25	25	230	G3/8
100	130	220	260	4 x Ø14	200	40	25	25	240	G3/8
110	140	220	260	4 x Ø14	200	40	27	25	250	G3/8
125	150	240	280	4 x Ø14	220	40	27	25	260	G3/8



KARTA TECHNICZNA

Materiały wykorzystywane do produkcji uszczelnień mechanicznych

Materiał pierścienia ślizgowego nieruchomego/obrotowego

- 001- Węgiel impregnowany antymonem
- 002- Węgiel impregnowany antymonem odporny na „blistering”
- 003- Węgiel impregnowany antymonem do pracy „na sucho”
- 011- Węgiel impregnowany żywicą fenolową
- 012- Węgiel impregnowany żywicą z atestem FDA
- 013- Węgiel impregnowany żywicą do pracy „na sucho” z atestem FDA
- 014- Elektrografit odporny na „blistering” z atestem FDA
- 021- Węgiel krzemu (spiekany) (SiC)
- 022- Węgiel krzemu (wiązany reakcyjnie) (SiC-Si)
- 023- Węgiel krzemu diamentowany
- 031- Żeliwo chromowe
- 032- Stop chromowo-molibdenowy
- 041- Węgiel wolframu (Co)
- 042- Węgiel wolframu (Ni)
- 043- Węgiel wolframu (Co)
- 051- Ceramika (99.5% Al₂O₃)
- 052- Ceramika (97.5% Al₂O₃)
- 061- PTFE wzmocniony włóknem szklanym

Materiał uszczelnień wtórnych

- 071- Elastomer etylenopropylenowy (EPDM)
- 072- Etylopropylen, z atestem FDA
- 073- Etylopropylen, do gorącej wody z atestem FDA
- 074- Elastomer perfluorowy (FFKM)
- 075- Perfluoroelastomer z atestem FDA
- 076- Elastomer chloroprenowy (CR)
- 077- Elastomer nitylowy (NBR)
- 078- Elastomer nitylowy z atestem FDA
- 079- Elastomer silikonowy (MVQ)
- 080- Elastomer fluorowy (FKM)
- 081- Elastomer fluorowy z atestem FDA
- 082- Elastomer fluorowy w osłonce PTFE (FKM/PTFE)
- 083- Grafit
- 084- PTFE Teflon® (PTFE)

Materiał sprężyn

- 091- Stal nierdzewna (1.4310)
- 092- Hastelloy® C-4 (2.4610)

Materiał pozostałych elementów

- 101- Stal nierdzewna (1.4541)
- 102- Stal nierdzewna (1.4571)
- 103- Stal nierdzewna URANUS® (1.4539)
- 104- Stal nierdzewna „Duplex” (1.4462)
- 105- Stal nierdzewna „Super Duplex” (1.4410)
- 106- Hastelloy® C-4 (2.4610)
- 107- Monel® (2.4360)
- 108- Tytan (3.7035)

Inne materiały na życzenie.

