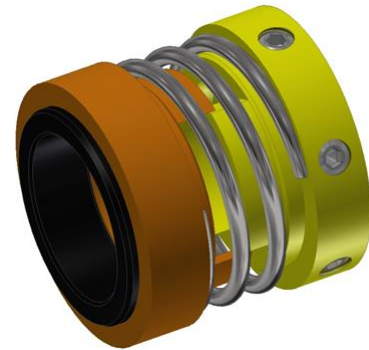


KARTA TECHNICZNA

KRAJ S1 - Uszczelnienie mechaniczne czołowe (komponentowe).

Uszczelnienie mechaniczne to uszczelnienie elementów obracających się części maszyn, w którym elementem uszczelniającym są dociskane do siebie sprężyną pierścienie ślizgowe wykonane z „twardego” (węgliku krzemu, węgliku wolframu, ceramika itp.) lub niekiedy „miękkiego” (węgiel impregnowany żywicą, grafit itp.) materiału. Jest to uszczelnienie bezwyciekowe, w przeciwieństwie do poprzednika, czyli uszczelnienia sznurowego.



Najprostszy, najpopularniejszy i najtańszy typ uszczelnień mechanicznych. Ze względu na możliwość popełnienia szeregu błędów montażowych żywotność tego rodzaju uszczelnień jest najniższa. Rozwiązanie to jest często stosowane przez producentów pomp/mieszadeł ze względu na niską cenę. Po pierwszej awarii użytkownicy często decydują się na przejście na bardziej zaawansowane uszczelnienia kompaktowe.

Uszczelnienie mechaniczne typu S1 znajduje bardzo szerokie zastosowanie w wielu różnorodnych urządzeniach z obrotowym wałem. Ze względu na swoją prostą konstrukcję jest uszczelnieniem uniwersalnym i praktycznie bezawaryjnym, a wszystkie jego elementy są łatwo wymienne.

Nie posiada elementów, które mogą łatwo ulec uszkodzeniu, jak na przykład miękki elastomerowy mieszek. Brak mieszka nie ogranicza parametrów pracy uszczelnienia, jak również nie jest ono narażone na działanie naprężeń skrętnych.

Specjalnie zaprojektowana i opatentowana konstrukcja zapewnia w części obrotowej trwałe osadzenie pierścienia obrotowego, uszczelnień wtórnych, sprężyny centralnej oraz korpusu z innowacyjnym systemem mocowania na wale. System ten umożliwia bezinwazyjny i powierzchniowy montaż uszczelnienia na wale napędowym w przeciwieństwie do systemu opartego na wkrętach robaczkowych uszkadzających powierzchnię wału w miejscu mocowania. Uszkodzenia powierzchni wału utrudniają dodatkowo demontaż uszczelnienia i innych podzespołów osadzonych na wale napędowym.

Uszczelnienia mechaniczne typu S1 przeznaczone są głównie do mediów czystych, ale mogą być również stosowane do mediów zawierających zawiesiny i cząstki stałe. Szczególnie poleca się ich zastosowanie w aplikacjach chemicznych (z wyłączeniem mediów silnie agresywnych chemicznie) i wodociągowych, w pompach do budownictwa, pompach basenowych, pompach statków czy w przemyśle spożywczym i rafineryjnym.



KARTA TECHNICZNA

Cechy produktu

- pojedyncze uszczelnienie mechaniczne ze sprężyną centralną,
- nieodciążone,
- niezależne od kierunku obrotów,
- praca ciągła i okresowa,
- produkowane wg standardu EN12756 oraz DIN 24250.

Zakres stosowania uszczelnienia mechanicznego KRAJ S1

Średnica osadzenia	10 ÷ 110 mm
Ciśnienie pracy	od próżni do 40 bar
Temperatura pracy	-20 ÷ 260°C
Rodzaj uszczelnianego medium	ciekle
Maksymalna prędkość obrotowa wału	6000 obr/min
Kierunek obrotów	niezależny

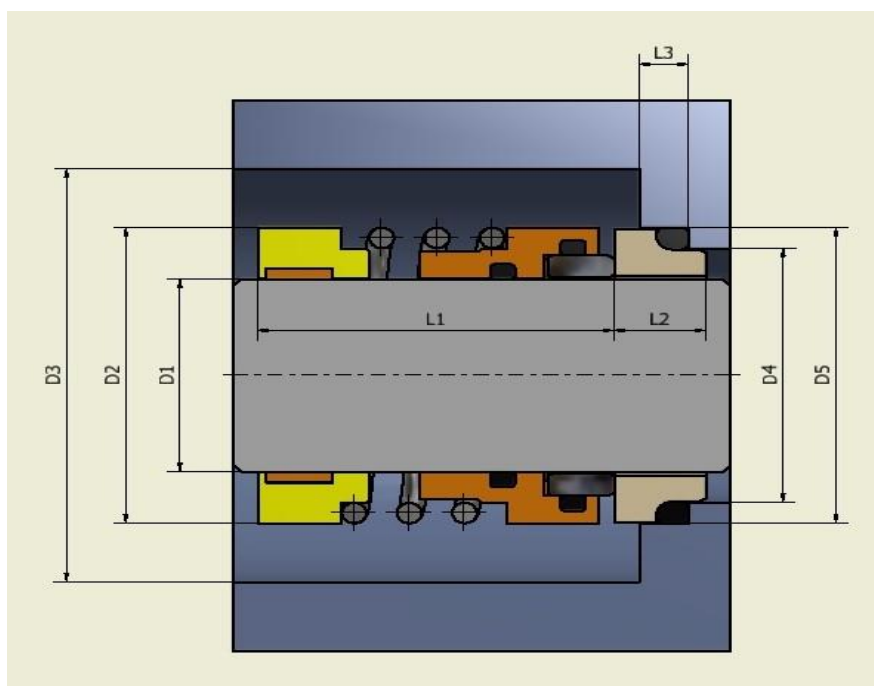
Ze względu na modułową budowę, istnieje możliwość wykonywania uszczelnienia w dowolnej konfiguracji materiałowej dobranej indywidualnie do parametrów pracy.



KARTA TECHNICZNA

Wymiary katalogowe

Niestandardowe wymiary na życzenie



D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
10	21	≥24	17	21	26	9	4
12	23	≥26	19	23	26	9	4
13	25	≥30	21	25	26	9	4
14	25	≥30	21	25	26	9	4
15	27	≥30	23	26	26	9	4
16	27	≥30	23	27	26	9	4
18	33	≥33	27	33	26	10	5
19	34	≥38	28	34	26	10	5
20	35	≥38	29	35	26	10	5
22	37	≥38	31	37	26	10	5
24	39	≥44	33	39	28	10	5
25	40	≥44	34	40	28	10	5
26	40	≥44	34	40	28	10	5
28	43	≥50	37	43	31	11	5
30	45	≥50	39	45	31	11	5
32	48	≥55	42	48	31	11	5
33	48	≥55	42	48	31	11	5
35	50	≥59	44	50	31	11	5

D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
40	58	≥64	51	58	31	11	6
43	61	≥67	54	61	31	11	6
45	63	≥70	56	63	31	11	6
48	66	≥74	59	66	31	11	6
50	70	≥77	62	70	34	14	6
53	73	≥81	65	73	34	14	6
55	75	≥83	67	75	34	14	6
58	78	≥88	70	78	37	14	6
60	80	≥91	72	80	37	14	6
65	85	≥96	77	85	37	14	6
68	90	≥100	81	90	37	14	7
70	92	≥103	83	92	43	14	7
75	97	≥110	88	97	43	14	7
80	105	≥116	95	105	43	17	7
85	110	≥124	100	110	43	17	7
90	115	≥131	105	115	48	17	7
95	120	≥136	110	120	48	17	7
100	125	≥140	115	125	48	17	7



KARTA TECHNICZNA

Materiały wykorzystywane do produkcji uszczelnień mechanicznych

Materiał pierścienia ślizgowego nieruchomego/obrotowego

- 001- Węgiel impregnowany antymonem
- 002- Węgiel impregnowany antymonem odporny na „blistering”
- 003- Węgiel impregnowany antymonem do pracy „na sucho”
- 011- Węgiel impregnowany żywicą fenolową
- 012- Węgiel impregnowany żywicą z atestem FDA
- 013- Węgiel impregnowany żywicą do pracy „na sucho” z atestem FDA
- 014- Elektrografit odporny na „blistering” z atestem FDA
- 021- Węgiel krzemu (spiekany) (SiC)
- 022- Węgiel krzemu (wiązany reakcyjnie) (SiC-Si)
- 023- Węgiel krzemu diamentowany
- 031- Żeliwo chromowe
- 032- Stop chromowo-molibdenowy
- 041- Węgiel wolframu (Co)
- 042- Węgiel wolframu (Ni)
- 043- Węgiel wolframu (Co)
- 051- Ceramika (99.5% Al₂O₃)
- 052- Ceramika (97.5% Al₂O₃)
- 061- PTFE wzmocniony włóknem szklanym

Materiał uszczelnień wtórnych

- 071- Elastomer etylenopropylenowy (EPDM)
- 072- Etylopropylen, z atestem FDA
- 073- Etylopropylen, do gorącej wody z atestem FDA
- 074- Elastomer perfluorowy (FFKM)
- 075- Perfluoroelastomer z atestem FDA
- 076- Elastomer chloroprenowy (CR)
- 077- Elastomer nitylowy (NBR)
- 078- Elastomer nitylowy z atestem FDA
- 079- Elastomer silikonowy (MVQ)
- 080- Elastomer fluorowy (FKM)
- 081- Elastomer fluorowy z atestem FDA
- 082- Elastomer fluorowy w osłonce PTFE (FKM/PTFE)
- 083- Grafit
- 084- PTFE Teflon® (PTFE)

Materiał sprężyn

- 091- Stal nierdzewna (1.4310)
- 092- Hastelloy® C-4 (2.4610)

Materiał pozostałych elementów

- 101- Stal nierdzewna (1.4541)
- 102- Stal nierdzewna (1.4571)
- 103- Stal nierdzewna URANUS® (1.4539)
- 104- Stal nierdzewna „Duplex” (1.4462)
- 105- Stal nierdzewna „Super Duplex” (1.4410)
- 106- Hastelloy® C-4 (2.4610)
- 107- Monel® (2.4360)
- 108- Tytan (3.7035)

Inne materiały na życzenie.

