

KARTA TECHNICZNA KRAJTERM®

KRAJTERM – to wysokowytrzymały beton żaroodporny na szamocie do wszelkiego rodzaju zastosowań głównie przemysłowych o charakterze osłonowym i konstrukcyjnym. Dzięki specjalnym dodatkom chemicznym potrzebuje niewielką ilość wody do uzyskania półpłynnej konsystencji w efekcie szybko przechodzi proces wygrzewania wymurówki. Dzięki wprowadzonym trzem rodzajom włókien beton uzyskuje wysoką odporność na wstrząsy temperaturowe i mechaniczne w całym zakresie pracy od 0 do 1350 st C.

ZAKRES STOSOWANIA

- KRAJ TERM nadaje się do wszelkiego rodzaju osłon i wymurówek w warunkach pracy od 0 do 1350 st C przy występowaniu medium ścierającego w gazach spalinowych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

KRAJTERM zastosowany jako element konstrukcyjny może być wylewany w szalunki pionowe lub poziome. Przy wykonywaniu napraw starego betonu żaroodpornego, podłoże powinno być wolne od luźnych frakcji czy zabrudzeń. Nowy beton należy nałożyć na warstwie szczepnej z zaczynu cementu glinowego.

ROZRABIANIE betonu KRAJ TERM

Do czystego pojemnika bądź mieszalnika elektrycznego wsypać cały worek bez dzielenia - zalecane całe opakowanie. Dozować wodę w przedziale 11-14% (2,5-3 l/25 kg) ciągle mieszając aż do uzyskania zadanej konsystencji. Ilość dozowanej wody może się różnić ze względu na panujące warunki tj. temperatura i wilgotność powietrza. Zaleca się konsystencje plastyczną maksymalnie półpłynną. Im mniej wody tym szybsze i bezpieczniejsze wygrzewanie wymurówki.

Beton wymaga dłuższego mieszania w celu uaktywnienia dodatków chemicznych. Długie mieszanie powoduje wzrost ciepłości mieszanki, dlatego nie należy od razu dodawać całej ilości wody.

APLIKACJA

Zaprawę należy aplikować za pomocą typowych narzędzi. Jeśli dostępny jest wibrator pograżany (buława) należy zmniejszyć ilość wody a gęstszą zaprawę zagęścić mechanicznie.

RUCH / OBCIĄŻENIE

Obciążenie temperaturowe (wstępne wygrzewanie – suszenie) dopuszczalne jest po min 24 h. Wygrzewanie należy prowadzić z wolnym wzrostem temperatury ok. 5 st Celsjusza do uzyskania 200 st C potem można zwiększyć do 10 st na godzinę.

ZUŻYCIE:

Zużycie materiału należy wyliczyć z gęstości materiału po związaniu w normalnej temperaturze.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI/ ZALECENIA

- unikać niepotrzebnego kontaktu ze skórą, produkt jest alkaiczny i może wywoływać podrażnienia;
- w przypadku dostania się do otwartej rany lub oczu przemyć dużą ilością czystej wody, w przypadku podrażnienia skonsultować się z lekarzem. Produkt nie jest toksyczny, może być wyłącznie drażniący.
- używane do aplikacji narzędzia należy umyć w wodzie

PRZECHOWYWANIE/ MAGAZYNOWANIE

Czas przechowywania materiału wynosi do 12 miesięcy, jeśli materiał przechowywany jest w suchych warunkach zabezpieczony szczelnie folią w temp. od 5 °C do 30 °C.



DANE TECHNICZNE KRAJ TERM[®]

Postać	proszek
Kolor	Szary do brązowego
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	ok. 2,2 g/cm ³
Zawartość cząstek stałych	100%
Konsystencja zaprawy	Plastyczna do półciekłej
Temperatura stosowania	+0st C do +1350 st C
Odporność temperaturowa	do 1350 st C
Wytrzymałość na ściskanie: - po dobie w 20 st C - po 7 dobach w 20 st C - po 28 dniach w 100 st C - po wypaleniu 800 st C - po wypaleniu 1000 st C - po wypaleniu 1350 st C	≥ 60 MPa ≥ 80 MPa ≥ 82 MPa ≥ 65 MPa ≥ 45 MPa ≥ 75 MPa
Odporność na alkalia	Bardzo dobra
Gęstość po związaniu	2,18-2,20
Gęstość po wypaleniu	1,80-1,90

Producent KRAJ SP ZO.O. nadzoruje produkcję KRAJ TERM[®] w systemie ZKP 4.

Posiada również certyfikat wdrożonego w zakładzie systemu jakości zgodnie PN – EN ISO 9001:2009

Jako dokument odniesienia zastosowano PN-EN 1402-1:2004 Nieformowane wyroby ogniotrwałe

Podane wartości mają charakter informacyjny i stanowią wartości średnie uzyskane w badaniu laboratoryjnym.

Wyniki uzyskane w aplikacji polowej mogą się różnić jednak nie wpłyną na zamierzone zastosowanie.