



KRAJ POLIMET



KARTA TECHNICZNA

WARSTWA GRUNTUJĄCA – KRAJ POLIMET

OPIS PRODUKTU

KRAJ POLIMET to system żywiczny do wykonywania wysokowytrzymałych, odpornych na ścieranie posadzek przemysłowych (magazyny, hale produkcyjne, ciągi komunikacyjne) oraz posadzek dekoracyjnych (tarasy, balkony, pomieszczenia). System można zastosować również do napraw powierzchniowych elementów betonowych.

ZASTOSOWANIE

Żywica KRAJ POLIMET jest 2-składnikową, nie zawierającą rozpuszczalników żywicą o bardzo dobrej przyczepności do metali, takich jak np. stal czarna, stal szlachetna (V2A), aluminium i blacha ocynkowana ogniowo i innych nie chłonnych podłoży.

WSKAZÓWKI W ZAKRESIE OBRÓBK

Wstępna obróbka podłoża konieczna jest z reguły po zakończeniu oceny podłoża. Powierzchnia musi być sucha, stabilna i nośna, jak również oczyszczona z pyłów, olei i smarów oraz innych substancji tworzących warstwę oddzielającą. Podłoża stalowe należy odrdzewić i przygotować odpowiednio do SA 2 ½ zgodnie z DIN 55929. Metale nieżelazne należy oczyścić i przygotować poprzez szlifowanie i obróbkę strumieniowo-ścierną. Konieczną ilość utwardzacza należy dostosować do danej temperatury obiektu. Dokładne dane w tym zakresie zawarte są w tabeli „dozowanie utwardzacza”. Podana ilość proszku utwardzacza nie powinna być zaniżana, gdyż w przypadku zaniżenia dawki zaburzony zostanie proces utwardzania się. Należy również unikać przedawkowania utwardzacza, gdyż to również może doprowadzić do znacznych zaburzeń przy utwardzaniu. Materiał należy obrabiać bezpośrednio po rozpuszczeniu utwardzacza w komponentie żywicy. Czas mieszania wynosi ok. 2 minut. Przed nałożeniem kolejnej warstwy żywica gruntująca KRAJ POLIMET musi się całkowicie utwardzić. Żywicę należy nanosić równomiernie za pomocą odpornego na rozpuszczalniki wałka do malowania lub pacy.



KRAJ SP. Z O.O.
UL. GROTA ROWECKIEGO 130
41 – 200 SOSNOWIEC

tel/fax: 32 / 209 84 38
tel.kom: **663 990 191**
kraj@kraj.eu



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Uprawnienie nr UC-05-69-E/1-13

KRAJ POLIMET



KARTA TECHNICZNA

SZCZEGÓLNE WSKAZÓWKI

Żywice KRAJ POLIMET osiągają swoje ostateczne własności fizyczne w zakresie wytrzymałości na ściskanie, ostatecznej przyczepności itp. w trakcie kilkugodzinnych procesów.

PROPORCJE MIESZANIA

Temperatura [°C]	Utwardzacz proszkowy [% wagi*]	Okres plastyczności [min]	Czas utwardzania [min]
0	3,0	32-36	50-60
+10	2,0	18-22	45-55
+20	1,5	12-14	35-45
+30	1,0	10-12	30-40
*Ilość proszku utwardzającego zawsze odnosi się do ilości żywicy			

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Lepkość	Ok. 180-250 mPa·s
Gęstość D ₄ ²⁰ EN ISO 2811-2	0,99 g/cm ³
Temperatura zapłonu DIN 51755	+10°C
Temperatura obróbki	(-0)°C – (+30)°C

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Po użyciu narzędzia należy bezzwłocznie dokładnie wymyć za pomocą octanu etylu lub acetonu.





KRAJ POLIMET



KARTA TECHNICZNA

ZROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

KRAJ POLIMET w formie przy dostawie jest łatwopalny. Należy zapewnić, że podczas mieszania i aplikacji tego produktu przestrzegane są dobre praktyki użytkowania. Podczas mieszania i aplikacji tego produktu. Należy nosić rękawice, okulary i maski ochronne z odpowiednimi filtrami. Przed zmieszaniem i nałożeniem materiału zapoznaj się w pełni ze szczegółową Kartą Charakterystyki produktu, dostępnej na życzenie.



KRAJ SP. Z O.O.
UL. GROTA ROWECKIEGO 130
41 – 200 SOSNOWIEC

tel/fax: 32 / 209 84 38
tel.kom: **663 990 191**
kraj@kraj.eu



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Uprawnienie nr UC-05-69-E/1-13



KRAJ POLIMET



KARTA TECHNICZNA

WARSTWA NAWIERZCHNIOWA (LAKIER) – KRAJ POLIMET

OPIS PRODUKTU

Żywica nawierzchniowa KRAJ POLIMET jest reaktywną, nie zawierającą rozpuszczalników 2-składnikową żywicą o niskiej lepkości i niewielkim stopniu żółknięcia, o podwyższonej twardości i dobrej odporności chemicznej. Ekstremalnie niska lepkość zwiększa zdolność przenikania żywicy przy posypanych powierzchniach. Podwyższona twardość gwarantuje wyśmienitą odporność chemiczną.

ZASTOSOWANIE

Żywica KRAJ POLIMET stosowana jest przeważnie jako transparentna, odporna na zadrapania posadzka dla dekoracyjnych powierzchni z kolorowymi płatkami i barwionym piaskiem.

WSKAZÓWKI W ZAKRESIE OBRÓBK

Po wymieszaniu niezbyt wielkich ilości (5 – 10 kg) z wymagalną ilością utwardzacza odpowiednio do danych w tabeli „dozowanie utwardzacza” żywica jest wylewana natychmiast na powierzchnię i rozprowadzana krzyżowo przy pomocy wałka do malowania. Możliwe jest wprowadzić wstępne rozprowadzenie gumowym zgarniakiem, jednakże obróbka do czasu ostatecznego utwardzenia na powierzchni z płatków barwnych nie może trwać zbyt długo, w przeciwnym razie mogą powstawać kolorystyczne odcienie. Przy przekroczeniu grubości warstwy powłoka może odpryskiwać i żółknąć. Przy zbyt cienkiej warstwie może występować duża utrata monomerów, czego wynikiem będzie niewystarczająca twardość lub zbyt mała wodoodporność. Charakter termoplastyczny w przypadku hamowania wózków widłowych może doprowadzić do pozostawiania śladów hamowania, które w wielu przypadkach mogą zostać usunięte przy zastosowaniu odpowiednich środków. W gestii użytkownika pozostaje uważne użytkowanie i ochrona powierzchni przed uszkodzeniami. Często sprawdza się spokojna jazda wózkami widłowymi, zmiana opon czarnych na jasne.



KRAJ SP. Z O.O.
UL. GROTA ROWECKIEGO 130
41 – 200 SOSNOWIEC

tel/fax: 32 / 209 84 38
tel.kom: **663 990 191**
kraj@kraj.eu



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Uprawnienie nr UC-05-69-E/1-13

KRAJ POLIMET



KARTA TECHNICZNA

PROPORCJE MIESZANIA

Temperatura [°C]	Utwardzacz proszkowy [% wagi*]	Okres plastyczności [min]	Czas utwardzania [min]
-5	5,0	25	60
0	4,0	17	40
+10	3,0	15	30
+20	2,0	15	30
+30	1,0	8	15
*Ilość proszku utwardzającego zawsze odnosi się do ilości żywicy			

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Lepkość w 20°C DIN 53015	Ok. 60 – 80 mPas·s
Gęstość D ₄ ²⁰ DIN 51757	0,99 g/cm ³
Gęstość w stanie surowym DIN 53479	1,18 g/cm ³
Temperatura zapłonu DIN 51755	+6°C
Temperatura obróbki	(-5)°C – (+35)°C
Czas wypływu w 20°C, 6 mm	18 – 21 s
Rozciągliwość po utwardzeniu	250% w +23°C
Wytrzymałość na rozciąganie DIN 53455	4%
Twardość Shore'a D DIN 51505	78 – 80
Absorpcja wody, 4 dni DIN 51495	125 mg (50x50x4 mm)
Przepuszczalność pary wodnej DIN 53122	1,05·10 ⁻¹¹ g/cm·hPa





KRAJ POLIMET



KARTA TECHNICZNA

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Po użyciu narzędzia należy bezzwłocznie dokładnie wymyć za pomocą octanu etylu lub acetonu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

KRAJ POLIMET w formie przy dostawie jest łatwopalny. Należy zapewnić, że podczas mieszania i aplikacji tego produktu przestrzegane są dobre praktyki użytkowania. Podczas mieszania i aplikacji tego produktu. Należy nosić rękawice, okulary i maski ochronne z odpowiednimi filtrami. Przed zmieszaniem i nałożeniem materiału zapoznaj się w pełni ze szczegółową Kartą Charakterystyki produktu, dostępnej na życzenie.

Użytkownik powinien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo, cechy produktu przed jego zastosowaniem. KRAJ Sp. z o. o. nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe bezpośrednio lub pośrednio z używania naszych produktów.



KRAJ SP. Z O.O.
UL. GROTA ROWECKIEGO 130
41 – 200 SOSNOWIEC

tel/fax: 32 / 209 84 38
tel.kom: **663 990 191**
kraj@kraj.eu



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Uprawnienie nr UC-05-69-E/1-13